

TK2145



Prinzipschema

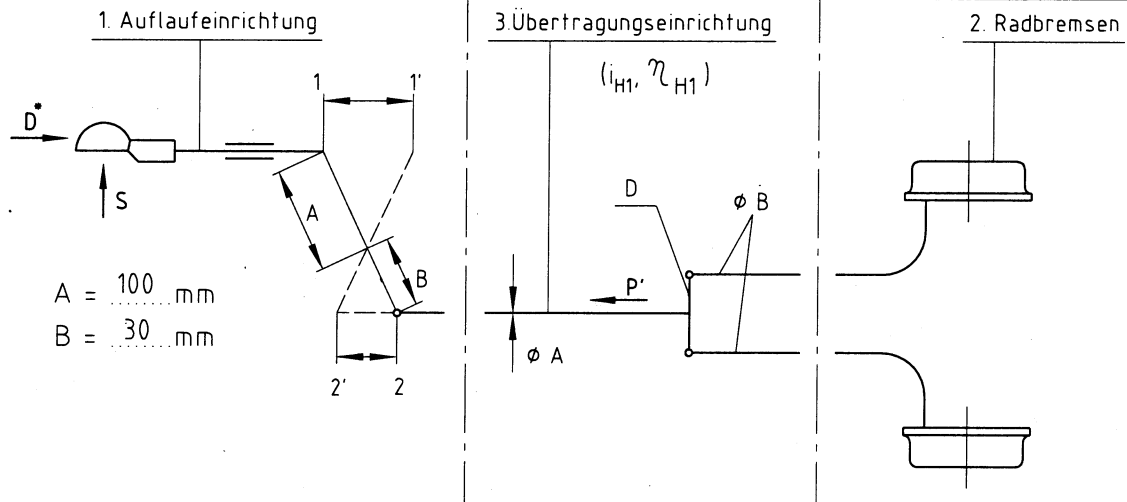
11.616.032.00

gemäß 71/320 /EWG , Anhang VIII , Anlage 1

4 Blatt Bl.Nr. 1

Abt. EE
Tag 08.10.97
Bearb. Dab.

BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL



1) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

Typ: PAV/SR-1,3 Ausf.: MX 1 EG-Prüfpr.Nr.: 212.4.1.0.0040 ; $\eta_{Ho} = 0,96$ $G_{A \text{ min}} = 850 \text{ kg}$; $G_{A \text{ max}} = 1600 \text{ kg}$; $S_{\text{max}} = 1000 \text{ N}$ $2,50 < i_{Ho \text{ zul}} < 4,00$

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{30} \hat{=} \frac{1-1'}{2-2'} = \frac{90}{27} = 3,33$$

2) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

Typ: S 2005-7 Ausf.: EG-Prüfpr.Nr.: AR 2008

 $G_{Bo \text{ max}} = 750 \text{ kg}$; $S_{PR \text{ max}} = 27 \text{ mm}$; $i_g = 14,1$

Belag: Beral 1517 ; Beral 1126

$$\frac{1-1'}{i_{Ho}} = \frac{90}{3,33} = 27 \leq S_{PR} = 27 \text{ mm}$$

3) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

 $i_{H1} = 1,0$; $\eta_{H1} = 1,0$; $\phi A \geq M10$; $\phi B \geq M8$; $D = \text{Fl } 40 \times 8 \text{ ww } 10 \text{ ww Formt. Bl. 3}$

$$i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1} = 3,33 \cdot 1,0 = 3,33$$

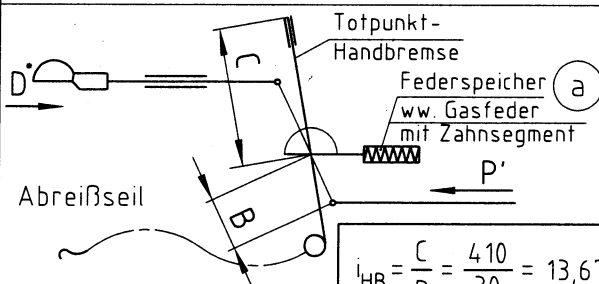
$$\eta_H = \eta_{Ho} \cdot \eta_{H1} = 0,96 \cdot 1,0 = 0,96$$

$$P' = D \cdot i_{Ho} \cdot 2,5 = 1472 \text{ N} \cdot 3,33 \cdot 2,5 = 12254 \text{ N} \leq P_{zul} = 24800 \text{ N}$$

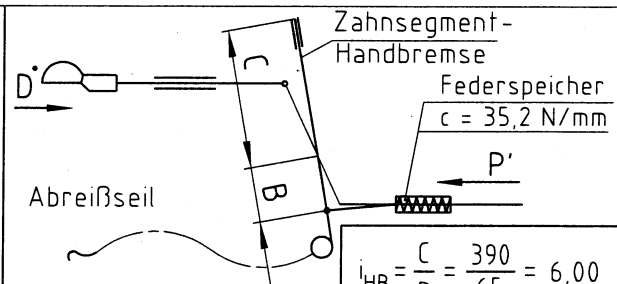
4) * ; G_A * kg n: 2 $G_{A \text{ min zul}} = 850 \text{ kg}$; $G_{A \text{ max zul}} = 1500 \text{ kg}$; $R_{\text{dyn min}} = 260 \text{ mm}$; $R_{\text{dyn max}} = 350 \text{ mm}$

Reifen: *

* Vom Fahrzeughersteller einzutragen



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 13,67 \cdot 14,1 \cdot 1,0 = 192,75$$



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 6,00 \cdot 14,1 \cdot 1,0 = 84,6$$

Vermerk Gasfeder hinzu 13.03.98 Schmitz

Ersatz für Ersetzt durch

CAD-erstellt



Zuordnungsberechnung

11.616.032.00

71/320/EWG (98/12/EG), Anhang VIII, Anlage 4

4 Blatt

Bl.-Nr. 4

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl

- 1 **Auflaufeinrichtung** : Typ : PAV/SR-1,3 / MX1
EG-Prüfprotokoll-Nr. : 21.2.4.1.0.0040
Gewählte Wegübersetzung $i_{H0} = 100 : 30 = 3.333$
- 2 **Bremsen** : Typ : S 2005-7 EG-Prüfprotokoll-Nr. : AR 2008
- 3 **Übertragungseinrichtung am Anhänger** :
 - 3.1 Kurze Beschreibung (s. Prinzipschema)
 - 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der Übertragungseinrichtung :
 $i_{H1} = 1.000 \quad \eta_{H1} = 1.000$
- 4 **Anhänger** :
 - 4.1 Hersteller :
 - 4.2 Fabrikmarke : 4.3 Typ :
 - 4.4 Anzahl der Achsen : 1 4.5 Anzahl der Bremsen n : 2
 - 4.6 Technisch zul. Gesamtmasse G_a :
| 850 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600
 - 4.7 Zulässiger Reifenhalbmesser unter Last [m] : ($R_{min} = 0.260$ m, $R_{max} = 0.350$ m)
| 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.000
 - 4.8 Zulässige Deichselkraft : $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 834 | 883 | 981 | 1079 | 1177 | 1275 | 1373 | 1472 | 1570
 - 4.9 Erforderliche Bremskraft : $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 4169 | 4415 | 4905 | 5396 | 5886 | 6377 | 6867 | 7358 | 7848
 - 4.10 Bremskraft : $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 4086 | 4326 | 4807 | 5288 | 5768 | 6249 | 6730 | 7210 | 7691
- 5 **Vereinbarkeit - Prüfergebnisse** :
 - 5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 2 und 4 liegen)
| 3.9 | 3.7 | 3.3 | 3.0 | 2.8 | 2.5 | 2.4 | 2.2 | 2.1
 - 5.2 Größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$: (einachsrig : <10; mehrachsrig : <6,7)
| 9.6 | 9.1 | 8.2 | 7.4 | 6.8 | 6.3 | 5.8 | 5.5 | 5.1
 - 5.3 Größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 10 und 50 liegen)
| 39.4 | 37.2 | 33.5 | 30.4 | 27.9 | 25.8 | 23.9 | 22.3 | 20.9
 - 5.4 Technisch zul. Gesamtmasse für die Auflaufeinrichtung : $G_{amax} = 1600$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.5 Techn. zul. Gesamtm. für alle Bremsen des Anhängers : $G_b = n \cdot G_{b0} = 1500$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.6 Maximales Bremsmoment der Bremsen $n \cdot M_{max} / (B \cdot R)$: ($\geq 1,2$!)
| 3.4 | 3.2 | 2.9 | 2.6 | 2.4 | 2.2 | 2.0 | 1.9 | ----
 - 5.7 Mechanische Übertragungseinrichtung :
 - 5.7.1 $i_H = i_{H0} \cdot i_{H1} = 3.333 \cdot 1.000 = 3.333$
 - 5.7.2 $\eta_H = \eta_{H0} \cdot \eta_{H1} = 0.960 \cdot 1.000 = 0.960$
 - 5.7.3 $(B \cdot R / \rho + n \cdot P_0) / ((D^* \cdot K) \cdot \eta_H)$: (darf nicht größer sein als i_H)
| 2.68 | 2.64 | 2.58 | 2.52 | 2.48 | 2.44 | 2.42 | 2.39 | ----
 - 5.7.4 $s' / (s_B \cdot i_g) = 3.989$ (darf nicht kleiner sein als i_H)
- 6 **Prüfstelle** :
- 7 Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.

Revision	Datum	Erstellt
0	04.06.2003	Name : Reduch