

Prinzipschema

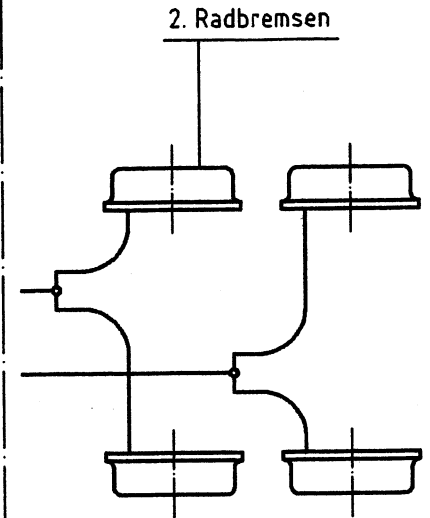
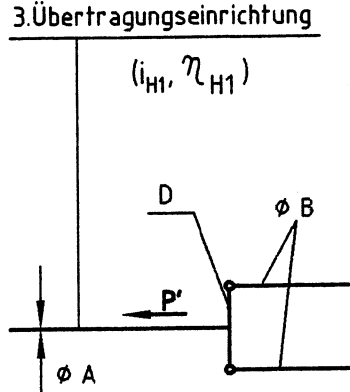
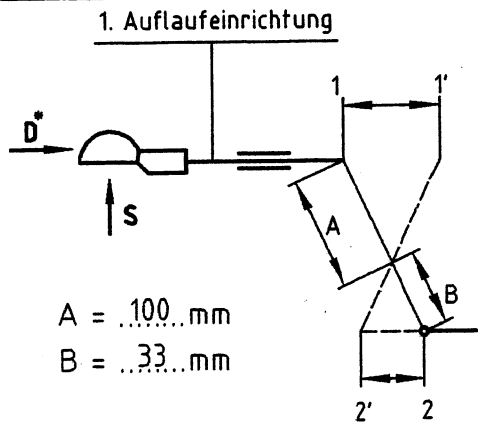
12.616.047.00

gemäß 71/320 /EWG , Anhang VIII , Anlage 1

4 Blatt Bl.Nr. 1

Abt. EZ-BZ
Tag 18.06.99
Bearb. Schmitz

BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL



1) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

Typ: AE 3,5-2 ; Ausf.: — ; EG-Prüfpr.Nr.: AR 1027 ; $\eta_{Ho} = 0,85$

$G_{A \min} = 2500 \text{ kg}$; $G_{A \max} = 3500 \text{ kg}$; $S_{\max} = 1500 \text{ N}$

$2,50 < i_{Ho \text{ zul.}} < 3,70$

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{33} \approx \frac{1-1'}{2-2'} = \frac{80}{26,40} = 3,03$$

2) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

Typ: S 2005-7 ; Ausf.: — ; EG-Prüfpr.Nr.: AR 2008

$G_{Bo \max} = 750 \text{ kg}$; $S_{PR \max} = 27 \text{ mm}$; $i_g = 14,1$

Belag: Beral 1517 ; Beral 1126

$$\frac{1-1'}{i_{Ho}} = \frac{80}{3,03} = 26,40 \leq S_{PR} = 27 \text{ mm}$$

3) BPW BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT D-51674 WIEHL

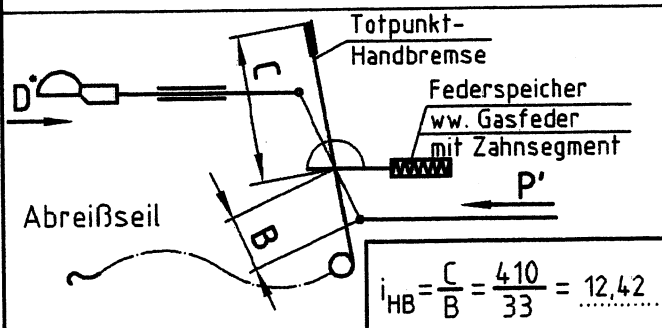
$i_{H1} = 1,0$; $\eta_{H1} = 1,0$; $\phi A \geq M12$; $\phi B \geq M8$; $D = Fl 40 \times 10$

$$i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1} = 3,03 \cdot 1,0 = 3,03$$

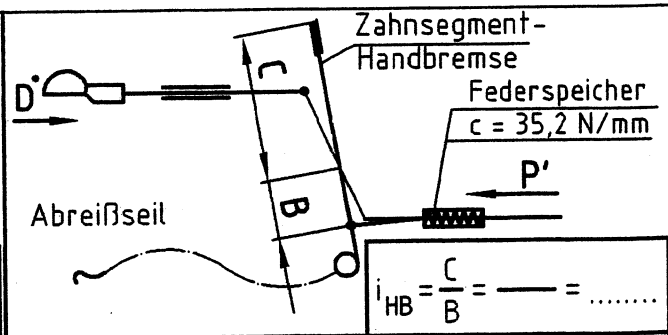
$$\eta_H = \eta_{Ho} \cdot \eta_{H1} = 0,85 \cdot 1,0 = 0,85$$

$$P' = D^* \cdot i_{Ho} \cdot 2,5 = 2943 \text{ N} \cdot 3,03 \cdot 2,5 = 22293 \text{ N} \leq P_{zul} = 36100 \text{ N}$$

4) * ; G_A : * kg n : 4
 $G_{A \min \text{ zul.}} = 2500 \text{ kg}$; $G_{A \max \text{ zul.}} = 3000 \text{ kg}$; $R_{\text{dyn min}} = 260 \text{ mm}$; $R_{\text{dyn max}} = 350 \text{ mm}$
 Reifen : *
 * Vom Fahrzeughersteller einzutragen



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 12,42 \cdot 14,1 \cdot 1,0 = 175,12$$



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = \dots \cdot \dots \cdot \dots = \dots$$

Ersatz für
Ersetzt durch



Zuordnungsberechnung

12.616.047.00

gemäß 71/320/EWG, Anhang VIII, Anlage 4

4 Blatt

Bl.-Nr. 4

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl

- 1 **Auflaufeinrichtung** : Typ : AE3,5-2 / A
EG-Prüfprotokoll-Nr. : AR 1027
Gewählte Wegübersetzung $i_{H0} = 100 : 33 = 3.030$
- 2 **Bremsen** : Typ : S 2005-7 EG-Prüfprotokoll-Nr. : AR 2008
- 3 **Übertragungseinrichtung am Anhänger** :
 - 3.1 Kurze Beschreibung (s. Prinzipschema)
 - 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der Übertragungseinrichtung :
 $i_{H1} = 1.000 \quad \eta_{H1} = 1.000$
- 4 **Anhänger** :
 - 4.1 Hersteller :
 - 4.2 Fabrikmarke : 4.3 Typ :
 - 4.4 Anzahl der Achsen : 1 4.5 Anzahl der Bremsen n : 4
 - 4.6 Technisch zul. Gesamtmasse G_a :
| 2500 | 2600 | 2700 | 2800 | 2900 | 3000 | 3100 | 3200 | 3300 | 3400 | 3500
 - 4.7 Zulässiger Reifenhalbmesser unter Last [m] : ($R_{min} = 0.260$ m, $R_{max} = 0.350$ m)
| 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.350 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000
 - 4.8 Zulässige Deichselkraft : $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 2453 | 2551 | 2649 | 2747 | 2845 | 2943 | 3041 | 3139 | 3237 | 3335 | 3434
 - 4.9 Erforderliche Bremskraft : $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 12263 | 12753 | 13244 | 13734 | 14225 | 14715 | 15206 | 15696 | 16187 | 16677 | 17168
 - 4.10 Bremskraft : $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 12017 | 12498 | 12979 | 13459 | 13940 | 14421 | 14901 | 15382 | 15863 | 16343 | 16824
- 5 **Vereinbarkeit - Prüfergebnisse** :
 - 5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 2 und 4 liegen)
| 4.0 | 3.8 | 3.7 | 3.5 | 3.4 | 3.3 | 3.2 | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 2.8
 - 5.2 Größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$: (einachsrig : <10; mehrachsrig : <6,7)
| 10.0 | 9.6 | 9.2 | 8.9 | 8.6 | 8.3 | 8.1 | 7.8 | 7.6 | 7.3 | 7.1
 - 5.3 Größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 10 und 50 liegen)
| 26.3 | 25.2 | 24.3 | 23.4 | 22.6 | 21.9 | 21.2 | 20.5 | 19.9 | 19.3 | 18.8
 - 5.4 Technisch zul. Gesamtmasse für die Auflaufeinrichtung : $G_{amax} = 3500$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.5 Techn. zul. Gesamtm. für alle Bremsen des Anhängers : $G_b = n \cdot G_{bo} = 3000$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.6 Maximales Bremsmoment der Bremsen $n \cdot M_{max} / (B \cdot R)$: ($\geq 1,2$!)
| 2.3 | 2.2 | 2.1 | 2.0 | 2.0 | 1.9 | ---- | ---- | ---- | ---- | ----
 - 5.7 Mechanische Übertragungseinrichtung :
 - 5.7.1 $i_H = i_{H0} \cdot i_{H1} = 3.030 \cdot 1.000 = 3.030$
 - 5.7.2 $\eta_H = \eta_{H0} \cdot \eta_{H1} = 0.850 \cdot 1.000 = 0.850$
 - 5.7.3 $(B \cdot R / Rho + n \cdot P_o) / ((D^* - K) \cdot \eta_H)$: (darf nicht größer sein als i_H)
| 2.91 | 2.89 | 2.86 | 2.84 | 2.82 | 2.80 | ---- | ---- | ---- | ---- | ----
 - 5.7.4 $s' / (s_{p^*} \cdot i_g) = 3.546$ (darf nicht kleiner sein als i_H)
- 6 **Prüfstelle** :
- 7 Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.

Revision	Datum	Erstellt
0	25.09.2000	Name : Höhler